

Свіже повітря
у Вашій оселі!

ВІСНИК ВЕНТС №9



Корпоративне видання / друкується українською та російською мовами і розповсюджується серед працівників компанії безкоштовно

видається з 2006 року

ЛИЦА, СУДЬБЫ, ДИНАСТИИ

В XXI веке экономическое пространство независимой Украины выглядит совсем иначе, чем 10-15 лет назад. Маленьких фирм-однодневок, быстро возникших и также быстро исчезающих, становится все меньше и меньше. Опыт показал что будущее – за крупными компаниями, которые работают легально и строят долгосрочные проекты, ориентируясь на главный капитал – людей. Залогом успешной деятельности любого предприятия есть, был и всегда будет стабильный и трудолюбивый коллектив.

Сегодня ЗАО «Вентиляционные системы» – это профессиональная семья, которая трудится на большом и современном предприятии европейского уровня. То, что вслед за «первопроходцами» в компанию приходят их дети и родственники, говорит о том, что преемственность традиций «ВЕНТС» происходит и на предприятии, и на уровне воспитания подрастающего поколения. Компания может гордиться рабочими династиями. Их представители трудятся в различных подразделениях предприятия – на ЦПП №1, ЦПП №2, ЦИПВ.

Мы открываем новую рубрику корпоративной газеты, чтобы с теплотой и гордостью говорить о тех семьях, которые бок о бок ежедневно трудятся над развитием и становлением «ВЕНТС», компании, ориентированной на будущее. Я убежден, что сегодня человек труда обязан работать эффективно и качественно, чтобы не было стыдно перед своими детьми и внуками. Наш труд – залог благополучия, стабильного сегодня и успешного завтра.

**Директор ЗАО «Вентиляционные системы»
Валерий Алексеевич Коломийченко**
(материал о трудовых династиях читайте на стр. 2-3)

НОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ И НОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ КОМПАНИИ

В ЗАО «Вентиляционные системы» создано новое подразделение, объединивший участок покраски и порошкового покрытия – цех покраски. (читайте на стр. 7)

БОЛЬШИЕ ПЕРЕМЕНЫ ВЕНТС



В связи с расширением масштабов производства, завершаются мероприятия по переносу цеха металлоизделий в новый производственный корпус ЗАО «Вентиляционные системы». На новых площадях, превышающих прежние в восемь раз, будет размещено основное производство и новый комплекс «SPIRO».

Для улучшения качества выпускаемой продукции «ВЕНТС» приобрел новый сварочный станок-автомат. Современная технология позволит получить сварные швы на уровне мировых стандартов для систем вентиляции.

Увеличение производственных мощностей и модернизация оборудования позволит значительно сократить время выполнения заказов потребителей и усилить акцент производства на гарантиях качества систем вентиляции.



НОВЫЙ ЭТАП В РЕШЕНИИ КОМПЛЕКСНЫХ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАО «Вентиляционные системы» продолжает расширять и совершенствовать ассортиментный ряд воздухопроводов. С этой целью предприятие приобрело специальное оборудование швейцарского производства «SPIRO», с помощью которого может собственными силами выполнять заказы на изготовление систем промышленной вентиляции любой сложности и конфигурации, а наши партнеры – приобретать полный ряд необходимой для вентиляции продукции от одного производителя.

До недавнего времени «ВЕНТС» предлагал пластиковые воздухопроводы различной конфигурации, круглые гибкие магистрали, а также широкий спектр комплектующих и аксессуаров. Однако стремительно развивающийся сегмент промышленной вентиляции требует огромного количества жестких металлических воздухопроводов различного диаметра. Более того, разнообразие офисных, промышленных, торговых зданий и помещений требуют массу нестандартных поворотов, изгибов, колен, переходников и т. д. Чтобы соответствовать требованиям рынка, предприятие приобрело специальное оборудование «SPIRO».

Комплекс для производства жестких металлических воздухопроводов и аксессуаров можно условно разделить на такие составляющие:

- изготовление спирально-навивных воздухопроводов полного модельного ряда европейского стандарта (вплоть до диаметра 1600 мм). Модульная технология позволяет делать выбор из множества опций и комплектовать агрегаты в соответствии с необходимыми потребностями. Главным привод с частотным преобразователем станка гарантирует мягкое ускорение и почти бесшумную работу. Уникальный ро-



Идет пусконаладка нового оборудования



ликтивный нож отрезает воздухопровод бесшумно, без горящих искр и обеспечивает гладкость краев без заусениц.

Дизайн и опции агрегатов удовлетворяют потребностям вентиляции промышленно-сти в производстве изделий из мягкой, оцинкованной, нержавеющей стали в соответствии со стандартами AFNOR, BS, DIN, EUROVENT и SMACNA. Жесткие формирующие кольца в сочетании с прижимным механизмом обеспечивают высокую герметичность швов и точность диаметра. Приспособление для прокатки ребер жесткости позволяет снижать себестоимость материала и изготавливать трубы больших диаметров высокой жесткости;

продолжение на стр. 2



Основные узлы комплекса



НОВЫЙ ЭТАП В РЕШЕНИИ КОМПЛЕКСНЫХ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ (окончание)

– плазменный раскрой листового металла проводит порезку (раскрой) оцинкованного листа с исключительной минимизацией отходов. Встроенное программное обеспечение позволяет в считанные минуты рассчитать и разложить для кроя элементы самой нестандартной «фасонины» для жестких воздуховодов;

– сварка с применением медного припоя обеспечивает на металле, покрытом гальваническим слоем, герметические и высококачественные швы. При процессе сварки полностью исключается разрушение гальванического слоя;

– изготовление сегментных коленей, переходников, фланцев и других фасонных изделий для воздуховодов. Конструкция оборудования позволяет не только изготавливать сегментные отводы, переходы, заглушки, но и обеспечивает сочетаемость с хорошо известной системой креплений «METU» и специальными приспособлениями, применяемыми для соединения фасонных изделий. Высокая универсальность достигается благодаря двум независимо функционирующим рабочим станциям: кромкогибочной и станцией по завальцовке бортов. Таким образом, оборудование всегда готово к работе, не требуя

трудоемкой перенастройки. Одновременное функционирование двух отдельных рабочих станций в совокупности с высокой скоростью работы – до 80 м/мин – позволяет изготавливать 4-х сегментный отвод 200 мм за 90 секунд. В результате агрегат позволяет получить фасонную деталь, которая имеет прекрасный внешний вид, плотный шов в виде стоячего фальца и отличается прочностью и легкостью. Наиболее важными достоинствами являются простота эксплуатации и легкость перенастройки на разные диаметры.

Ввод в эксплуатацию уникального комплекса оборудования «SPIRO» позволит ЗАО «Вентиляционные системы» принимать неограниченные комплексные заказы на производство систем промышленной вентиляции любой сложности и конфигурации, обеспечивая при этом сжатые сроки и европейское качество вентиляционных систем под торговой маркой ВЕНТС.



Возможности нового комплексного оборудования SPIRO

ОБРАТНАЯ ПРЕЕМСТВЕННОСТЬ ПОКОЛЕНИЙ



Анна Вохмянина

Традиционно трудовыми династиями считаются семьи профессионалов, работающих на одном поприще, в одной сфере. Особенно ценно, если профессиональная эстафетная палочка передается в рамках одного предприятия, где сначала работают родители, а их дети, воодушевленные прекрасным примером успешного труда и хорошей жизни, идут по стопам старших. Однако порой все происходит с точностью до наоборот. Пример этому – отец и дочь Вохмянины.

Анна Вохмянина работает на ЗАО «Вентиляционные систе-

мы» уже третий год. Однако в ее первоначальные планы никак не входила работа на промышленном предприятии. «Специальное образование я получила в Киевском втором медицинском училище им. Гаврося, – вспоминает Аня, – После окончания учебного заведения в 2004 году получила распределение в перевязочную отделения травматологии медгородка. Но для того чтобы попасть на работу, приходилось каждый раз преодолевать маршрут Боярка-Киев-Боярка, что занимало не только много времени, но и отнимало значи-

тельную часть зарплаты».

Бывшая одноклассница посоветовала Ане устроиться на «ВЕНТС». Прислушавшись к совету подруги, она поступила на работу в цех сборки вентиляторов. Через два года перешла на работу диспетчером в цех промышленной вентиляции, а еще через три месяца Аню приняли на работу в отдел кадров инспектором.

Андрей Юрьевич Вохмянин до прихода на ЗАО «Вентиляционные системы» уже имел достаточно большой трудовой стаж. В трудовой книжке аккуратно уместились записи из НИИ гидроприборов, а также названия нескольких разных частных фирм.

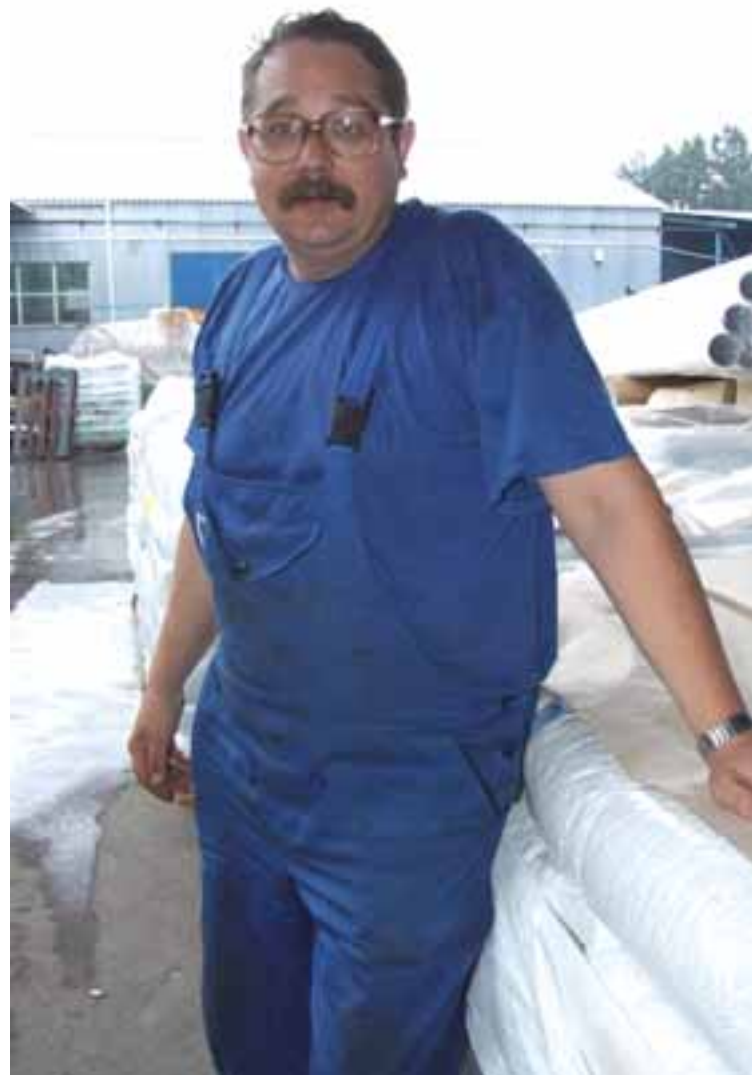
«Высшее образование я получил в Киевской политехнике, на факультете радиотехники, хотя детство и отрочество проходили в далеком Мурманске, – рассказал Андрей Юрьевич, – Однако для получения образования в семье был выбран именно Киев, тем более, что недалеко от столицы – в Боярке – жили бабушка с дедушкой. Назад, к морю, я уже не поехал, и так получилось, что навсегда связал свою жизнь с Украиной».

В 2004 году, поддавшись на настойчивые уговоры дочери, Андрей Юрьевич пришел работать на ЗАО «Вентиляционные системы». Первая специальность – ученик машиниста экструдера, а уже через восемь месяцев – должность мастера.

Живет семья Вохмяниных в частном доме в Боярке. Общее и главное семейное хобби – чтение. Аня – активный член книжного клуба. Раз в месяц по почте приходит каталог книжных новинок и члены семьи с удовольствием выбирают себе

полюбившуюся литературу. Андрей Юрьевич довольно часто принимается переплетать старые книги или создавать новые тома для домашней библиотеки из журнальных подборок. Однако на этом литературные увлечения Ани не заканчиваются. Новая работа и новый взгляд на мир подтолкнули молодую девушку на путь совершенствования: она учит-

ся в институте и мечтает получить диплом психолога. Так и живет семья Вохмяниных: с трудовыми буднями на «ВЕНТС», книжным увлечением и бабушкиными воспоминаниями о суровом мурманском климате. Уверены, что в будущем у них много хорошего, ведь династия (на двоих) совсем молодая, а у молодых – все впереди!



Андрей Юрьевич Вохмянин

СЕМЕЙНАЯ ПРОФЕССИЯ

Первопроходцем на ВЕНТС для семьи Панченко-Иванченко была Валентина Романовна. Она начала работать на ЗАО «Вентиляционные системы» 15 апреля 2003 года после двадцати семи лет работы на Фастовском электротехническом заводе. Еще раньше Валентина Романовна работала на киевском заводе «Кристалл».

Детство Валентины и сестры Натальи прошло на далеком Сахалине. Отец – сибиряк, мама – украинка. Вот так и довелось исколесить весь бывший СССР.

Специальное образование Валентина Романовна получила в Запорожском индустриальном техникуме. Бойкий характер молодой девушки позволил ей уже в семнадцать лет с первых месяцев работы на

Фастовском электротехническом занимать должность старшего мастера. И все же ее карьера развивалась необычно. В один из моментов, не соглашаясь с политикой руководства электротехнического завода, Валентина Романовна принимает решение перейти на работу в цех и освоить новую технику – термопластавтомат. Со временем она подготовит и даст путевку в жизнь многим рабочим-литейщикам.

На ЗАО «Вентиляционные системы» Валентина Романовна пришла как специалист-литейщик. Проработав два года у станка, перешла на должность мастера. Рабочее расписание для мастера очень напряженное: подъем в 4.00, в 5.18 электричка на Боярку и в 6.30 начинается подготовка для запуска смены. Домой Валентина Романовна возвращается ближе к полуночи. Она с улыбкой рассказала о своих выходных: «Суббота, воскресенье проходят с не меньшей нагрузкой. Подъем в 5.00, а с 5.20 до 6.20 – традиционная пробежка по стадиону! В 13.00 – визит в тренажерный зал. Тренировки заканчиваются в 18.00! К этому нужно прибавить заботу и желание побыть с двумя детьми и тремя внуками, живущими отдельно. Поэтому темп жизни дома не менее напряжен, чем на заводе».

На все предложения жить совместно с детьми и внуками Валентина Романовна отвечает категорическим отказом. Более того, в ее планах – строительство дома на дачном участке.

Затем Валентина предложила работу на «ВЕНТС» своей сестре – Наталье. Наталья Романовна вместе с мужем долгие годы работала на Кожанском сахарном заводе. Неурядицы и неразбериха с собственниками подтолкнули их к переменам. И вот уже третий год Наталья Романовна работает в ЗАО «Вентиляционные системы». Как и у всех литейщиков: сначала ученичество, а затем самостоятельная работа на термопластавтоматах.

Вслед за мамой, с подачи тети, на завод пришел работать сын Николай. Имея не одну специальность, он, тем не менее, решил идти по ее стопам. Профессия литейщика Николаю понравилась, поэтому трудности его не пугают, а придают новые силы и энергию для работы.

Последним в ЗАО «Вентиляционные системы» полгода назад пришел работать отец Николая – Анатолий Леонидович. Решение о переходе далось нелегко, ведь к тому времени на Кожанском сахзаводе он проработал 29 лет. На «ВЕНТС» Анатолий Леонидович ездит каждый день – у транспортников посменная работа – редкость. И все же трудности на



Анатолий Леонидович Иванченко



Николай Иванченко

работе – вещь привычная. Анатолий Леонидович вспоминает, что иногда на сахзаводе доводилось переносить вручную по 70 тонн сахара за смену! Однако, по его утверждению, главное – сохранять закалку и быть постоянно в рабочем ритме. От этого и план в ЗАО «Вентиляционные системы» выполнить легко и тело находится в подтянутом состоянии.

Работать у станка Анатолий Леонидович не захотел. Для него важно быть в постоянном движении. И даже дома в выходной день семье Иванченко

есть чем заняться: овощи к домашнему столу выращиваются на собственном огороде.

А в понедельник снова загораются на рассвете окна в Фастовском крае – собирается семья к электричке, чтобы вовремя успеть к заводской проходной. Для династии Панченко-Иванченко «ВЕНТС» давно стал частичкой собственного дома, и, по мнению начальника цеха, в этом большая доля преимуществ для компании, для каждого и для всей большой семьи.



Валентина Романовна Панченко



Наталья Романовна Иванченко

Вентиляция в истории

ВГЛУБЬ ВЕКОВ

Мы продолжаем знакомить читателей с публикацией под названием «Вентиляция в истории»:

ПОТОЛОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ

Такие автоматически регулируемые для электротопельных вентиляторов в комнате раба, на которой они могут быть в несколько секунд урегулированы путем вращения.

№ модели	Диаметр вентилятора, мм	Сила тока		Высота от потолка, мм	Максимальная скорость вращения, об/мин
		Ватт	Ампер		
4800	GH1, WH1	0,600	3,50	250	330
4805	GH2, WH2	0,700	4,50	300	390
4900	GH3, WH3, HBS	0,900	5,50	350	450

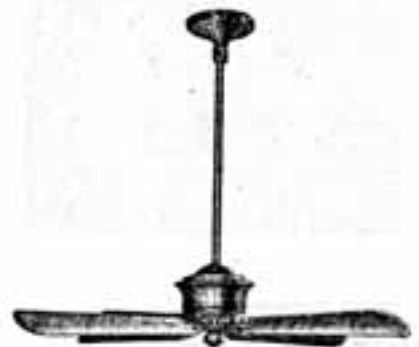
Выполнение: закрывание в момент работы.

Потолочные вентиляторы

Для тех же целей, как и в настоящее время, служат потолочные вентиляторы с 2- или 4-лопастными лопастями диаметром 1-1,5 метра при



Такие потолочные вентиляторы переоборудованы типа GH1-WH1, переоборудованы в момент работы, с типовой скоростью, № GH1, WH1 и GH2.



Такие потолочные вентиляторы переоборудованы типа GH3-GH5, переоборудованы в момент работы, № GH3, GH4 и GH5.

такой конструкции или же 0,30-0,80 метра при среднем и высоком числе оборотов. Соответствием с вращением и скоростью вращения такие вентиляторы приводят к более или менее энергичным движениям воздуха в комнате помещения, на которые рассчитаны более или менее настольные вентиляторы мало эффективны.



Такие потолочные вентиляторы переоборудованы типа GH3-GH5 № GH3, GH4 и GH5 и для переоборудованного типа GH6-WH7 № GH6, GH7 и GH8 с более регулируемой температурой отдачи.



Потолочный вентилятор в комнате.

Смотря по величине помещения вентиляторы устанавливаются непосредственно к потолку или к подвесной планке.

Сравнительно ограниченное распространение до сих пор потолочных вентиляторов объясняется главным образом мало развитыми формами прежних конструкций. В настоящее же время тех-

ника стремился не только к целесообразности в своей творческой деятельности, но и в достижении возможно более красивых форм, созданных для потолочных вентиляторов известным художником проф. Беренсом и удовлетворяющих в своем с приличными тонами окраски самым высоким требованиям быть предъявленными к эстетическим требованиям.



Такие потолочные вентиляторы переоборудованы типа GH3-GH5, переоборудованы в момент работы, с типовой скоростью, № GH3, GH4, GH5, GH6, GH7 и GH8.



Такие потолочные вентиляторы переоборудованы типа GH3-GH5, переоборудованы в момент работы, с типовой скоростью, № GH3, GH4, GH5, GH6, GH7 и GH8.

Таким образом потолочные вентиляторы В. К. З. отличаются, как весьма целесообразной конструкцией, так и весьма художественным исполнением их.

В тех случаях, когда обстановка помещения имеет более декоративный или богатый характер, потолочные вентиляторы снабжаются токовой отдушкой.

Цена за стр. 124-126.

121

Продолжение следует...

Интересно знать!

ЧТО ТАКОЕ ВЕНТИЛЯЦИЯ

Что такое вентиляция

В отличие от кондиционеров, которые все же не являются предметами первой необходимости, системы вентиляции устанавливаются во всех жилых и офисных зданиях. Наличие вентиляционных систем настолько важно, что требования к их техническим характеристикам имеют силу закона и прописаны в Строительных Нормах и Правилах (СНиП). Все это объясняется тем, что при отсутствии вентиляции в закрытых помещениях возрастает концентрация углекислого газа и других вредных веществ. Это негативно сказывается на самочувствии людей, вызывает головную боль, сонливость, потерю работоспособности. Частично проблему можно решить, периодически проветривая помещение, однако в этом случае вместе со свежим воздухом внутрь попадает пыль, разные запахи, уличный шум. К тому же приходится постоянно открывать и закрывать окно или форточку.

Для решения всех этих проблем и существуют системы вентиляции воздуха. Поскольку расчет этих систем существенно сложнее расчета параметров бытового кондиционера, то здесь мы сможем рассказать только об основных терминах и понятиях, используемых при проектировании вентиляционных систем, а так же познакомить Вас с типовым оборудованием, применяемым при их построении.

Естественная вентиляция

Естественная вентиляция помещений обуславливается разностью температур наружного и комнатного воздуха и силой ветра. Ветровой напор воздуха оказывает на одну сторону здания давление, вгоняя воздух в помещение, а с подветренной стороны за счет разрежения отсасывает воздух из помещения. Воздухообмен зависит от вида строительного материала стен здания. Дерево, кирпич хорошо пропускают воздух. Бетонные стены, окраска их масляной краской, цементная штукатурка значительно снижают воздухопро-



Вентиляционная решетка

ницаемость. В целях усиления естественной вентиляции прибегают к проветриванию помещений через окна, форточки, фрамуги.

С целью усиления естественной вентиляции в стенах жилых домов прокладывают вытяжные вентиляционные каналы, открывающиеся в кухне, в ванной и туалете. Они заканчиваются на крыше специальными насадками – дефлекторами, которые усиливают отсасывание воздуха за счет силы ветра. В современных жилищах системы с канальной вытяжкой вентиляции не всегда обеспечивают удаление из квартиры воздуха. Нередко возникает неблагоприятное явление как «опрокидывание тяги». В этих случаях через вентиляционные каналы в помещения поступают посторонние запахи и пыль, что создает опасность распространения грязи и инфекций из одной квартиры в другие. Для улучшения воздухообмена в жилых помещениях можно использовать электрические вентиляторы в вытяжном канале

Механическая вентиляция

В механических системах вентиляции используются оборудование и приборы (вентиляторы, электродвигатели, воздухоподогреватели, пылеуловители, автоматика и др.), позволяющие перемещать воздух на значительные расстояния. Затраты электроэнергии на их работу могут быть довольно большими. Такие системы могут подавать и удалять воздух из локальных зон помещения в требуемом количестве, независимо от изменяющихся условий окружающей воздушной среды. При необходимости воздух подвергают различным видам обработки (очистке, нагреванию, увлажнению и т.д.), что практически невозможно в системах естественной вентиляции.



Осевой вентилятор

Следует отметить, что в практике часто предусматривают так называемую смешанную вентиляцию, то есть одновременно естественную и механическую вентиляцию. В каждом конкретном проекте определяется, какой тип вентиляции является наилучшим в санитарно-гигиеническом отношении, а также экономически и технически более рациональным.

продолжение на стр. 5

На заметку

Как подобрать

бытовой вытяжной вентилятор

Для того, чтобы понять, насколько захламлены существующие воздуховоды и какой вентилятор Вам нужен, достаточно поднести свечку к отдушине на кухне, в туалете и в ванной. Если пламя уверенно отклоняется в сторону решетки, значит тяга есть и можно обойтись простейшей моделью. В случае, когда свеча упорно не реагирует на близость вентиляционной решетки, потребуется центробежный вентилятор, способный создавать высокий напор. Однако и здесь надо знать меру. Купив слишком мощный вентилятор, можно устроить веселую жизнь всем жильцам сверху, поскольку слишком большое количество подаваемое в общий воздуховод воздуха просто превратит их вытяжные решетки в приточные. Это неприятно тем, что в соседские квартиры хлынет загрязненный воздух из Вашей квартиры, увлекающий за собой скопившуюся в вентиляционной системе пыль.

Поэтому, если Ваша система вентиляции все-таки подает признаки жизни, в туалете будет достаточно простого вытяжного вентилятора. Его подбирают из расчета 30 куб. м/ч на одно посадочное место и закрепляют прямо туда, где сейчас «красуется» воздушная решетка. А для того, чтобы вентилятор не жужжал постоянно, а включался только по делу, его подсоединяют к выключателю света.

В ванной комнате лучше всего установить вентилятор в брызгозащищенном исполнении. Короткого замыкания не случится и вода в воздуховод не попадет. Но лучше установить в ванной вентилятор с контроллером влажности. Как только она превысит определенное значение, вентилятор удалит насыщенный влагой воздух. И дышать легче, и зеркало не запотеет, и даже белье в такой ванной сохнет намного быстрее.

На кухне потребность в воздухе выше, потому необходимо более мощное устройство. Его производительность можно подобрать, умножив кубатуру на 10 и отняв объем занимаемый мебелью и холодильником.

В последнее время на кухнях все чаще стали использовать вытяжные зонты. Особенно рекомендуется использовать такие устройства в совмещенных кухнях-столовых, так как этом случае вместе с запахами на улицу удаляется значительная часть тепла, что позволяет здорово сократить мощность используемого в этом помещении кондиционера.

Иногда вентилируют и жилые комнаты, только в отличие от кухни, при подборе вентилятора объем помещения умножают не на 10, а на 3. Иногда поступают и по-другому, покупая прибор из расчета 30 куб. м/ч. на каждую живую душу.

ЧТО ТАКОЕ ВЕНТИЛЯЦИЯ

(окончание)

Приточная вентиляция

Приточные системы – один из видов механической вентиляции, служат для подачи в вентилируемые помещения чистого воздуха взамен удаленного. Приточный воздух, как правило, подвергается специальной обработке (очистке, нагреванию, увлажнению и т.д.) с помощью соответствующего дополнительного оборудования.

Вытяжная вентиляция

Вытяжная вентиляция удаляет из помещения (цеха, корпуса) загрязненный или нагретый отработанный воздух. В общем случае в помещении предусматриваются как приточные системы вентиляции, так и вытяжные системы. Их производительность должна быть сбалансирована с учетом возможности поступления воздуха в смежные помещения или из смежных помещений. В помещениях может быть также предусмотрена только вытяжная или только приточная система вентиляции. В этом случае воздух поступает в данное помещение снаружи или из смежных помещений через специальные проемы или удаляется из данного помещения наружу, или перетекает в смежные помещения. Как приточная, так и вытяжная вентиляция может устраиваться на рабочем месте (местная вентиляция), или для всего помещения (общеобменная вентиляция).

Местная вентиляция

Местной вентиляцией называется такая вентиляция, при которой воздух подают на определенные места (местная приточная вентиляция) и загрязненный воздух удаляют только от мест образования вредных выделений (местная вытяжная вентиляция).

Местная приточная вентиляция

Местная вентиляция требует меньших затрат, чем общеобменная вентиляция. В производственных помещениях при выделении вредных газов, влаги, теплоты и т.д. обычно применяют смешанную систему вентиляции – общую во всем объеме помещения и местную (местные притоки) для подачи свежего воздуха к рабочим местам.

Местная вытяжная вентиляция

Местную вытяжную вентиляцию применяют, когда места выделения вредных веществ и выделений в помещении локализованы и можно не допустить их распространения по всему помещению. Местная вытяжная вентиляция в производственных помещениях обеспечивает улавливание и отвод вредных выделений: газов, дыма, пыли и частично выделяющегося от оборудования тепла.

Для вытяжки на местах применяются местные отсосы (укрытия в виде шкафов, зоны, бортовые отсосы, завесы, укрытия в виде кожухов у станков и др.)

Местные вытяжные системы вентиляции, как правило, весьма эффективны, так как позволяют удалять вредные вещества непосредственно от места их образования или выделения, не давая им распространиться в помещении. Благодаря отводу значительной концентрации вредных веществ (паров, газов, пыли), обычно удается достичь хорошего санитарно-гигиенического эффекта при небольшом объеме удаляемого воздуха.

Однако местные системы вентиляции не могут решить всех задач вентилирования. Не все вредные выделения могут быть локализованы этими систе-

мами. Например, когда вредные выделения рассредоточены на значительной площади или в объеме, подача воздуха в отдельные помещения не может обеспечить необходимые условия воздушной среды. То же самое, если работа производится на всей площади помещения или ее характер связан с перемещениями и т.д.

Общеобменная вентиляция

Общеобменные системы вентиляции – как приточные, так и вытяжные, предназначены для осуществления вентиляции в помещении в целом или в значительной его части. Общеобменные вытяжные системы относительно равномерно удаляют воздух из всего обслуживаемого помещения, а общеобменные приточные системы подают воздух и распределяют его по всему объему вентилируемого помещения

Общеобменная приточная вентиляция

Общеобменная приточная вентиляция устраивается для ассимиляции избыточного тепла и влаги, разбавления вредных концентраций паров и газов, не удаленных местной вентиляцией и общеобменной вытяжной вентиляцией, а также для обеспечения расчетных норм и свободного дыхания человека в рабочей зоне.

При отрицательном тепловом балансе, то есть при недостатке тепла, общеобменную приточную вентиляцию устраивают с механическим побуждением и с подогревом всего объема приточного воздуха. Как правило, перед подачей воздух очищают от пыли. При поступлении вредных выделений в воздух цеха количество приточного воздуха должно полностью компенсировать общеобменную и местную

вытяжную вентиляцию

Общеобменная вытяжная вентиляция

Простейшим типом общеобменной вытяжной вентиляции является отдельный вентилятор (обычно осевого типа) с электродвигателем на одной оси, расположенный в окне или в отверстии стены. Такая установка удаляет воздух из ближайшей к вентилятору зоны помещения, осуществляя лишь общий воздухообмен.

В некоторых случаях установка имеет протяженных вытяжной воздуховод. Если длина вытяжного воздуховода превышает 30-40 м и соответственно потери давления в сети составляют более 30-40 кг/кв. м., то вместо осевого вентилятора устанавливается вентилятор центробежного типа. Когда вредными выделениями в цехе являются тяжелые газы или пыль и нет тепловыделения от оборудования, вытяжные воздуховоды прокладывают по полу цеха или выполняют в виде подпольных каналов.

В промышленных зданиях, где имеются разнородные вредные выделения (теплота, влага, газы, пары, пыль и т.п.), и их поступление в помещение происходит в различных условиях (сосредоточенно, рассредоточено, на различных уровнях и т.п.), часто невозможно обойтись какой-либо одной системой, например, местной вентиляцией или общеобменной. В таких помещениях для удаления вредных выделений, которые не могут быть локализованы и поступают в воздух помещения, применяют общеобменные вытяжные системы.

Канальная и бесканальная вентиляция

Системы вентиляции либо имеют разветвленную сеть воздуховодов для перемещения воздуха (канальные системы), либо каналы-воздуховоды могут отсутствовать, например, при установке вентиляторов в стене, в перекрытии, при естественной вентиляции и т. д. (бесканальные системы).



Промышленный вентилятор



Канальный нагреватель



Приточно-вытяжная система вентиляции

И в шутку и всерьез

1. Если вентилятор «убойный», с металлическими хромированными лопастями и скоростью более 4000 оборотов в минуту, то пальцы можно крепко отбить или даже необратимо испортить.

2. Если вентилятор пластмассен, запылен и ничтожен, то его можно поломать даже самым нежным прикосновением, или до смерти испугать.

3. Если это вентилятор «ВЕНТС», то можно отбить не только пальцы, но и предплечье, и даже известковый налет на коренных зубах того, кто посоветовал это сделать. Причем на метаболизм самого вентилятора вся эта драма никак не повлияет!

4. Если для того, чтобы сунуть палец в вентилятор, необходимо пробиться через толстый-толстый слой пыли, тогда стоит трижды призадуматься над столь опрометчивым поступком. Поскольку пыль содержит в себе злобных микробов, насекомых неопрятной наружности и куда больше пресловутой капли никотина, разрывающей попавшихся под горячую руку грызунов на маленькие кусочки.

5. В случае непредумышленного сования пальцев в вентилятор, сначала осознайте, восстановят ли ваш сгоревший процессор по гарантии, и нет ли в пределах видимости представителей компании осуществляющей гарантийное обслуживание компьютера, вашего непосредственного начальника, членов общества борьбы за права вентиляторов и прочих участников социума, отравляющих жизнь каждого уважающего себя исследователя.



6. Никогда не пытайтесь совать пальцы в процессорный вентилятор, находясь в сумеречном состоянии рассудка, в нетрезвом состоянии, в коньках для фигурного катания, в боксерских перчатках и стоя на незаземленном металлическом полу.

7. Предварительно прочитайте всю медицинскую литературу о том, какие последствия влечет за собой замена суставов в пальцах рук и ног, или даже замена конечностей, если вентилятор окажется неожиданно большим.

8. Внимательно изучите ваш страховой полис, и в случае отсутствия в нем пункта о вентиляторах, перезвоните страховому агенту и язвительно спросите о подобных случаях. Не суйте пальцы в вентилятор до тех пор, пока не убедитесь в том, что весь возможный ущерб возьмет на себя страховая компания.

9. Уважайте право вентиляторов на уединение и самоопределение. Все-таки не в средневековье живем!



Улыбнитесь

История одного вентилятора или зачем чистить вентиляцию



Жил-был вентилятор. Такой же, как тысячи вертящихся беленьких вентиляторов, сделанных в тот год на известном боярском заводе. И вот для всей этой винтокрылой оравы наступил час распределения.

Кто-то из его товарищей уехал в другие города, кто-то попал на пропахшие гнилым картофелем овощехранилища и умирающие фабрики, а нашему герою повезло. Для него нашлось тепленькое местечко в одном из модных киевских ресторанов. Его поселили на самой крыше, откуда открывался прекрасный вид на Днепр, и поручили жадно втягивать в себя дурманящие ароматы кухни. Лафа!

Уже через год он мог легко отличить запах «бордо» от ароматов «бургундского» и по части распознавания исходящих с кухни запахов мог бы поспорить с небезызвестным героем Зюскинда.

Первые несколько лет все шло просто прекрасно. И даже повар дядя Зураб порой хвалил нашего героя: «Ха-арошая вентиляция». И выдыхал дым дорогой кубинской сигары прямо в вытяжной зонт. А еще

дядя Зураб готовил потрясающий шашлык. Если бы не вентилятор, жадно всасывающий его пряный запах, посетители ресторана, наверное, истекли бы слюной. Шашлык был настолько хорош, что вскоре на кухне завелось целых шесть мангалов, в которых весело потрескивали березовые угли, а пастух дядя Вахтанг устал резать для родственника молодых барашков.

Вот тут-то и настали дни для нашего героя тяжелые дни. Как не сладок был шашлычный запах, вместе с ним неизбежно прилетали кусочки золы и сажи, которые щекотали ноздри и больно обжигали нутро. А из-за оседавшей на стенках дымохода смеси сажи и жира дышать становилось все труднее и труднее. В конце концов, аромат настоящего грузинского шашлыка сменился «перегаром» от забившегося в дымоходе мусора, и жизнь бедного вентилятора стала невыносимой.

Закончилось все быстро. Когда дядя Зураб в очередной раз подрумьянил шашлыки, улетевшая в дымоход шальная искра сделала свое черное дело. Воспламенившаяся сажа

попала в вентилятор и... Громкий взрыв до смерти перепугал поваров, охранников и посетителей. И последним приветом от нашего героя упали в мангал почерневшие от дыма лопасти, увлекая за собой многолетний слой сажи.

Такое происшествие чуть было не закончилось пожаром в одном из известных киевских ресторанов. Спасла только сноровка дяди Зураба ловко обработавшего упавшую из дымохода массу огнетушителем. После этого случая хозяева ресторана предпочли почистить все дымоходы до зеркального блеска и заключили договор на сервисное обслуживание. Благо технологии и оборудование, позволяющее легко справиться с подобными проблемами, в России уже есть.

Как же работают современные трубочисты? Теперь это уже не «люди в черном», вооруженные ершом и грузилом. Они оснащены по последнему слову техники, да и вместо черной робы – белоснежные халаты. Прежде чем взяться за дело, дымоходы внимательно изучаются с помощью миниатюрной видеокамеры, которая передает изображение на экран ноутбука. В зависимости от размеров и конфигурации трубы камеру можно ввести с помощью специального гибкого шнура или закрепить на спине небольшого робота. С помощью этого механизма при необходимости можно взять пробы накопившегося в каналах мусора для химического анализа.

Для того чтобы почистить дымоход с одной стороны выбранного участка устанавливается специальный фильтровентиляционный агрегат, создающий отрицательное давление, с другой – запускается чистящая машина. Это

специальный вращающийся «ершик», подключаемый к электродрели при помощи гибкого вала. Очень важно, что набор щеток выполнен из специального пластика, а потому не искрит при соприкосновении с металлом или камнем. А все металлические элементы конструкции, например, валы защищены пластиковыми деталями.

При этом весь мусор аккуратно всасывается в фильтровентиляционный агрегат и остается в специальном мешке. А воздушный поток направляется в фильтр системы НЕРА, активно используемой в медицинских учреждениях. Этот способ очистки в зависимости от класса фильтра обеспечивает улавливание 99,97% всех примесей. Таким образом, современные «трубочисты» не оставляют после себя никакой грязи и даже белоснежная униформа сохраняет свой первоначальный цвет. При обслуживании ресторанов и других заведений общественного питания это очень важно. Похожая технология используется и для очистки воздухопроводов. Правда, здесь основной враг не взрывоопасная сажа. Свисающая лохмотьями пыль, склизкие

жировые отложения, строительный мусор – обычно зрелище бывает настолько отталкивающим, что 90% заказчиков, пожелавших обследовать воздушные каналы, в результате заказывают их очистку.

И если пыль удаляется примерно по той же технологии, что и сажа, то для ликвидации жира приходится применять более сложную технологию – «IceTech». Для отрыва жировых отложений используются гранулы сухого льда, которыми «обстреливается» поверхность воздуховода. Все необходимое оборудование, включая видеокамеру, позволяющую визуально контролировать качество очистки, устанавливают на универсальном роботе.

Такой способ очистки намного эффективнее и безопаснее ранее используемых методик растворения жира с помощью химических реактивов с последующим удалением образовавшейся жижи водой и сжатым воздухом. Абсолютно герметичных воздухопроводов в природе не существует, а утечки реактивов приводят к дорогостоящим ремонтам.

Остается добавить, что результат работы современной техники можно увидеть и оценить при помощи все той же видеокамеры. С такими защитниками рестораторы могут жить спокойно.



Мини-футбол

Под эгидой Федерации Футбола Киево-Святошинского района 7 июля состоялся матч «Вентс» – «Старс» Тарасовка. Команда «Вентс» проиграла со счетом 2:3. Матч команда провела достойно и очень интересно, надо учесть то, что в подобных соревнованиях команда принимает участие первый раз, к сожалению, опыт команды «Старс» сыграл свою роль.

После матча состоялся разговор с представителями Федерации Футбола Киево-Святошинского района, выслушали все пожелания и предложения – у команды есть потенциал и воля к победе, а самое главное, что команда может побеждать.



6 июля акончился предварительный этап г. Боярка по мини-футболу среди уличных команд. ЗАО «Вентиляционные системы» является спонсором соревнований. Команды «Вентс» – капитан Бышовец Сергей и «Домовент» – капитан Кабанцов Александр завоевали право принимать участие в розыгрыше Кубка г. Боярка по мини-футболу обе команды по жребию будут соперничать с достойными командами.

При поддержке Боярского Городского Совета состоится Кубок г. Боярка 2007г. по футболу.

Матчи пройдут на стадионе «Зенит» с 18.08.07 по 24.08.07

К участию в соревнованиях приглашены

футбольные команды:

1. ФК «Боярка»
2. ФК «Фанат»
3. ФК «Коммуна»
4. ФК «Динамо»
5. ФК «Старая Боярка»
6. ФК «Вентс»
7. ФК «Украина»
8. ФК «Зенит»

Город в котором мы работаем



... в Боярке, что под Киевом.

Да-да, Вы не ошиблись. Все мы работаем в той самой Боярке, где Николай Островский строил узкоколейку (наверное, вам довелось прочитать «Как закалялась сталь»). Так вот Боярка знаменита не только благодаря этой книге. Вам интересно? Тогда смотрите и читайте.

Впервые в исторических документах Городище Будаивка упоминается в начале 16 века. Тогда это село принадлежало Великому Княжеству Литовскому.

Однако археологические исследования доказывают, что люди жили здесь намного раньше. Насыпное городище, на котором стоит сейчас боярская церковь, является поселением еще времен Киевской Руси. Поселение было окружено рвом с водой, остатки которого можно видеть еще и сейчас.

В начале 17 столетия Будаивка принадлежала польским магнатам Корецким. За Андрусовским перемирием 1667 года село перешло России и принадлежало сначала Михайловскому монастырю, а затем Киево-Печерской Лавре.

Городище расположено на берегу пруда. Впрочем, раньше оно стояло на бе-

регу реки Потавки. Время и люди превратили ее в систему прудов и имя реки теперь мало кто помнит. Еще в 50-е годы пруды были излюбленным местом отдыха горожан, гостей города и туристов. Но в последнее время они стали больше походять на болота.

Боярку окружает лес. Именно благодаря этому лесу с его целебным воздухом, Боярка до революции была всемирно известным курортом.

Сейчас в любое время года можно встретить группы туристов, грибников и просто отдыхающих, которые приезжают провести выходные в боярском лесу.

Собственно Боярка началась с железнодорожной станции и дачного поселка, куда на лето приезжали богатые киевляне. Здесь жили такие известные люди, как Борис Гринченко, Владимир Самойленко, Семен Надсон, Мыкола Лысенко, Мария Заньковецкая, Мыкола Пимоненко, Николай Островский, Шолом-Алейхем.

А это школа. Та самая, в здании которой жил Островский во время строительства узкоколейки.

Зданию 100 лет. Оно является памятником архитектуры.

Краеведческий музей, ранее - музей Островского. Расположен во дворе школы. В музее часто бывают выставки, посвященные выдающимся горожанам. Пример - выставка к юбилею Шолом-Алейхема.

Бывают тут и выставки современных боярских художников и творческие вечера поэтов. Постоянно действует историческая экспозиция.

А такие паровозы бегали когда-то по узкоколейке. Часть ее сохранена в лесу в память о молодых парнях, которые в далеких 20-х спасли Киев от холода - они построили дорогу и привезли из боярского леса дрова.

Город с полным правом можно назвать здравницей.

Тут расположены Областные больницы (детская и взрослая), Детский санаторий, Летний лагерь, Дом ребенка, бывший Детский санаторий Минобороны (с 1998 года - военное училище для детей военных).

назначения



Лидия Васильевна Висич

В ЗАО «Вентиляционные системы» создано новое подразделение, объединившее участок покраски и порошкового покрытия – цех покраски. Его открытие вызвано увеличением объемов выпускаемой продукции. Руководителем нового цеха назначена Лидия Васильевна Висич – выпускница Харьковского политехнического института. Лидия Васильевна на долгое время работала в г. Смеле, затем – на киевском предприятии по производству телевизоров «Старт».

Перед новым руководителем поставлены большие производственные планы по запуску новых производственных площадок, в т. ч. современной автоматизированной линии покраски.

вакансии

Рабочие специальности:

- * Транспортировщики
- * Сборщики изделий из пластмасс (опыт работы не обязателен)
- * Слесари-сборщики металлоконструкций (опыт работы не обязателен)
- * Слесари-ремонтники
- * Слесари-инструментальщики
- * Штамповщики
- * Маляры жидкой и порошковой покраски
- * Литейщики пластмасс
- * Машинисты экструдеров
- * Операторы ЧПУ
- * Наладчики КВПИА, штампов, экструдеров

Профессионалы и специалисты:

- * Мастера, начальники участков
- * Инженер-конструктор
- * Инженер-электронщик

- * Патентовед
- * Специалисты по развитию, маркетингу, логистике и ВЭД (английский язык)
- * Программист 1:С
- * Юрист
- * Экономист

Компания предоставляет:

- * Медицинское страхование
- * Социальный пакет
- * Маршруты от предприятия (проезд бесплатный)
- * Столовую
- * Оформление по трудовой книжке
- * Своевременную заработную плату
- * Возможность карьерного роста.

За более подробной информацией обращайтесь:
Т/ф. (044) 406-36-26; (8298) 47-014;
м. (8097) 931-91-19; Отдел кадров
Резюме направлять на e-mail i.musienko@vents.kiev.ua

ВІТАЄМО З ДНЕМ НАРОДЖЕННЯ! ЗИЧИМО ЩАСТЯ, ЗДОРОВ'Я, ДОБРА І НАСНАГИ В ПРАЦІ ТА ВІДПОЧИНКУ! БУДЬТЕ ВЕСЕЛІ ТА ЖИТТЕРАДІСНІ!

Table with 2 columns: Date and Name. Contains names of employees born in July.

Table with 2 columns: Date and Name. Contains names of employees born in August.

Table with 2 columns: Date and Name. Contains names of employees born in September.

Наша газета виходить один раз в два місяця. Ви можете отримати письмо с критикою, замечаниями, а также со своими идеями о корпоративной газете по адресу: pr@vents.kiev.ua, либо в ящики для писем и предложений. Мы будем рады увидеть на страницах информацию от наших партнеров.

Присылайте свои материалы. Пусть читатели узнают про вас, прочитают ваши новости, аналитические материалы, узнают факты из жизни вашей организации. Будем делать газету вместе.

«Вісник Вентс» – корпоративне видання ЗАТ «Вентиляційні системи» Редагування, комп'ютерна верстка, кольороподіл – ЗАТ «Вентиляційні системи»

Газета виходить 1 раз на 2 місяці Друк – «Зірка» Тираж – 2000 Розповсюджується безкоштовно