Інформаційний та аналітичний часопис ПрАТ «Вентиляційні системи»

ВІСНИК ВЕНТС

№2 (62)
червень
2021

КОМПАНІЮ ВЕНТС ВИЗНАНО ЛІДЕРОМ ГАЛУЗІ

Компанія «Вентиляційні системи» посіла перше місце в Національному бізнес-рейтингу і отримала нагороду «Лідер галузі 2020»

З НОВИМИ ЗНАННЯМИ – ДО НОВИХ ДОСЯГНЕНЬ

У компанії тривають навчальні заходи для робітників цехів

КОМАНДА З ВЕЛИКИМ СЕРЦЕМ

Працівники Вентс взяли участь у благодійній акції «Пробіг під каштанами»

ВЕНТС ДАРУЄ НАГОДУ ЛЮДИНІ ВЧИТИСЯ, РОЗВИВАТИСЯ Й ДОСЯГАТИ УСПІХУ

Олександр Боярчук розповідає про ключові етапи власної кар'єри в компанії «Вентиляційні системи»

СТОР. 10

Вентс визнано лідером галузі

Успішна діяльність компанії «Вентиляційні системи» отримала чергову високу оцінку. Нещодавно підприємство посіло перше місце в авторитетному Національному бізнес-рейтингу і отримало нагороду «Лідер галузі 2020», що стало ще одним підтвердженням лідерських позицій компанії у своїй сфері.

ВИЗНАННЯ

Національний бізнес-рейтинг досліджує діяльність вітчизняних підприємств і визначає найуспішніші компанії у кожній галузі економіки вже впродовж 16 років. Рейтинг підприємств складається на основі даних фінансової звітності і демонструє реальних лідерів у кожній галузі. Методологія рейтингового оцінювання науково обґрунтована й базується на принципах незалежності та прозорості. Відповідно до неї всі підприємства групуються за КВЕД, організаційно-правовими формами господарювання, розмірами та географією діяльності, після чого в автоматичному режимі зіставляються показники їхньої фінансово-господарської діяльності.

2020 року за підсумками роботи беззаперечним лідером у своїй галузі визнано компанію «Вентиляційні системи». Як зазначають організатори рейтингу,

відзнака «Лідер галузі 2020» є визнанням високої ефективності та успішності Вентс, його стабільності, прозорості бізнесу та прагнення до високих стандартів галузі. Також цей високий статус відображає вагомий внесок компанії у розвиток підприємництва, економіки країни та підвищення рівня добробуту її громадян. «Приємно, що результати роботи нашої компанії отримали таку високу оцінку, адже вже понад 20 років ми активно розвиваємося, міцнішаємо технологічно й економічно, впевнено розширюємо географію своєї присутності у всьому світі, і головне – створили найкращий колектив, якому під силу вирішення будь-яких виробничих завдань», – зазначив директор компанії Валерій Олексійович Коломійченко. Вітаємо весь колектив підприємства «Вентиляційні системи» з черговою почесною відзнакою!

Ордени та медалі – найкращим!

Ще одна приємна новина: найкращим керівникам цехових підрозділів компанії за підсумками минулого року від імені Національного бізнес-рейтингу було вручено пам'ятні ордени та медалі.

Нагороди отримали ті керівники, які своєю багаторічною працею забезпечують стабільне зростання компанії і впевнено рухають Вентс уперед. Оденами «Професійне визнання» нагороджені **Матлак Олександр Степанович** та **Невмержицька Ганна Павлівна**. Медалі «За заслуги та досягнення» були вручені **Карпенку Євгену Івановичу** та **Ковальчуку Ярославу Олександровичу**. Із отриманням почесних нагород переможців привітав директор компанії Коломійченко Валерій Олексійович та керівники інших виробничих підрозділів підприємства. Вітаємо наших шановних колег із високим визнанням!

Орієнтуючись на найвищі стандарти виробництва, компанія «Вентиляційні системи» постійно вдосконалює парк власного виробничого обладнання. Чергове підсилення отримав цех металовиробів: тут уведено в експлуатацію нові колонні гідравлічні преси глибокого витягання зусиллям 100 т кожен.

Нові преси розширять можливості цеху металовиробів

Установлення гідравлічних пресів спричинене щораз більшими обсягами виробництва продукції Вентс, а також прагненням створити ще комфортніші умови роботи для персоналу.

Дійсно, преси прості в керуванні, мають компактні розміри, зручне розташування робочої зони і забезпечують максимально високий рівень безпеки для фахівців, які їх обслуговують.

Прес має зварену раму, виконану з конструкційної сталі, яка витримує значні навантаження. Робочий і рухливий столи дуже точно оброблені та позиційовані, що дозволяє отримувати вироби з високою точністю виконання. Виштовхувальний ролик, розміщений у верхній частині столу, прискорює та спрощує процес вилучення деталей. Кожен прес забезпечений системою керування NC/PLC із сенсорним екраном, що дозволяє керувати параметрами роботи обладнання, а також дворучним пультом керування. Підвищену безпеку обслуговуючого персоналу також забезпечують захисні кожухи та світлові бар'єри. Усе обладнання вироблене відповідно до директив безпеки ЄС і має сертифікат CE.

З огляду на розширення виробництва канальних відцентрових вентиляторів нові преси використовуватимуться для глибокого витягання корпусів і кришок вентиляторів серій ВКМ, ВКМц та інших виробів.

ВЕНТС привітав кращі бригади за підсумками 2020 року

У минулому номері газети ми опублікували прізвища найкращих працівників компанії за підсумками минулого року. Ще раз вітаємо всіх переможців виробничих змагань Вентс і бажаємо гарного відпочинку на курортах Туреччини та Єгипту. А зараз пропонуємо вашій увазі перелік найкращих виробничих колективів компанії, які цьогоріч мандруватимуть найцікавішими місцями України. Компанія дякує всім бригадам за проявлені старання і сумлінну працю для досягнення нашого спільного успіху. Бажаємо всім співробітникам підприємства міцного здоров'я, оптимізму та нових трудових звершень!

Цех виготовлення вентиляторів (дільниця 1):
бригада №1, бригадир Ковальчук Світлана Василівна

Цех виготовлення вентиляторів (дільниця 1):
бригада №3, бригадир Кирилюк Світлана Анатоліївна

Цех металовиробів (дільниця «Амада»): зміна «А» майстра Шпака Ростислава Васильовича

Цех виготовлення вентиляторів (дільниця 2): бригада №13, бригадир Невінська Олена Анатоліївна

Цех виготовлення вентиляторів (дільниця 3): бригада №23, бригадир Хомич Дмитро Олегович

Цех виготовлення вентиляторів: бригада операторів тамподруку, бригадир Ігнатенко Наталія Іванівна

Цех виготовлення решіток із пластмаси: бригада Гончарук Валентини Юріївни

Цех металовиробів (дільниця «Штампування»): зміна «В» майстра Кабиша Сергія Володимировича

Цех виготовлення промислової вентиляції: лінійка №1, бригадир Шиденко Юрій Петрович

Цех виготовлення моноблокових ПВП: лінійка №2 майстра Волкова Сергія Петровича

Цех переробки пластмаси №2 (дільниця екструзії): зміна бригадира Семененка Олега Леонідовича

Цех пакування №4: бригада Доценко Людмили Василівни

Цех переробки пластмас №1: зміна «А» майстрів Михайленко Зінаїди Володимирівни, Гуркевич Наталії Анатоліївни, Дяченко Ірини Миколаївни

Цех металовиробів (дільниця «ТДД»): зміна майстра Селенчука Євгена Олександровича

Цех металовиробів (дільниця «ЗМЕ»): зміна майстра Солов'я Юрія Володимировича

Цех виготовлення ПВУ (дільниця рекуператорів): начальник дільниці Савоста Ігор Васильович

Цех фарбування: лінійка Л2 бригадира Комарової Оксани Володимирівни

З новими знаннями – до нових виробничих досягнень

Для забезпечення стабільного економічного зростання у нашої компанії є все необхідне: амбітні плани, сучасні технології керування, високоінтелектуальне виробниче обладнання і найголовніше – професійний колектив. Для підтримки рівня знань співробітників на високому рівні та їхнього постійного професійного зростання компанія впродовж багатьох років реалізує комплексну програму навчання персоналу. У рамках програми в березні цього року стартували навчальні заходи для працівників усіх цехових підрозділів Вентс.

Нинішній етап програми навчання стане наймасштабнішим за останні роки і охопить понад 2000 працівників. Співробітники цехів отримають детальну інформацію про компанію Вентс, дотримання вимог охорони праці та пожежної безпеки, надання першої медичної допомоги, а також про реалізовану на підприємстві концепцію ощадливого виробництва та систему організації робочого місця 5S. Окремо для представників різних спеціальностей проходитимуть лекції з удосконалення професійних знань.

Навчальні заходи розроблені з урахуванням потреб персоналу, специфіки його роботи та виконуваних завдань і проводитимуться в кожному цеху згідно із затвердженим графіком. Першими до процесу навчання були залучені три виробничих підрозділи компанії – цех виготовлення моноблокових приплив-но-витяжних пристроїв, а також цехи фарбування та металовиробів. За період з березня по травень 2021 року навчання пройшли понад 250 співробітників цих підрозділів. У червні до процесу навчання приєднаються працівники цеху виготовлення припливно-витяжних установок.

Навчання проводять співробітники групи оцінки й навчання персоналу, групи із впровадження ощадливого виробництва, начальники та заступники начальників цехів, інженери-технологи, майстри та кваліфіковані працівники цехів, а також старші інженери відділу технічного контролю. Під час навчання виконуються всі рекомендовані правила поведінки в умовах карантину. Кожен етап навчання завершується перевіркою отриманих знань. Від реалізації такої програми виграють як компанія, так і її співробітники. За підсумками навчання працівники отримують необхідні знання, які дозволяють їм виходити на новий професійний рівень і надають хороші можливості для подальшого кар'єрного зростання. Компанія ж отримує висококомпетентних та обізнаних у всіх тонкощах робочого процесу співробітників, що є необхідною умовою для злагодженої роботи багатотисячного колективу підприємства і його подальшого успішного розвитку.

На завершення додамо, що курує проект керівник групи оцінки і навчання департаменту управління персоналом Вікторія Король (внутрішній номер: 2227, e-mail: v.korol@vents.com.ua).

Вітаємо найкращі виробничі колективи

Цех пакування №4: бригада Доценко Людмили Василівни

Цех виготовлення вентиляторів: бригада операторів тамподруку, бригадир Ігнатенко Наталія Іванівна

Виробничий підрозділ	Березень	Квітень	Травень
Цех виготовлення вентиляторів	Бригада №7 (бригадир **Псарьов Павло Юрійович**); бригада №13 (бригадир **Невінська Олена Анатоліївна**); бригада №24 (бригадир **Зубченко Лариса Валеріївна**); бригада операторів тамподруку (бригадир **Ігнатенко Наталія Іванівна**)	Бригада №2 (бригадир **Шевченко Людмила Ярославівна**); бригада №13 (бригадир **Невинська Олена Анатоліївна**); бригада №19 (бригадир **Горбаченко Анюта Валентинівна**); бригада операторів тамподруку (бригадир **Ігнатенко Наталія Іванівна**)	Бригада №2 (бригадир **Шевченко Людмила Ярославівна**); бригада №13 (бригадир **Невинська Олена Анатоліївна**); бригада №19 (бригадир **Горбаченко Анюта Валентинівна**); бригада операторів тамподруку (бригадир **Ігнатенко Наталія Іванівна**)
Цех виготовлення решіток із пластмаси	Бригада **Симонової Світлани Володимирівни**	Бригада **Бондар Ірини Володимирівни**	Бригада **Коритко Світлани Федорівни**
Цех пакування №4	Бригада **Доценко Людмили Василівни**	Бригада **Доценко Людмили Василівни**	Бригада **Доценко Людмили Василівни**
Цех виготовлення припливно-витяжних установок	Дільниця AirVENTS, начальник **Гулий Віталій Юрійович**	Дільниця керівних пристроїв, начальник **Гордієнко Валентина Дмитрівна**	Дільниця керівних пристроїв, начальник **Гордієнко Валентина Дмитрівна**
Цех виготовлення моноблокових припливно-витяжних установок	Лінійка №2, бригадир **Славинський Владислав Олександрович**	Лінійка №2, бригадир **Славинський Владислав Олександрович**	Лінійка №2, бригадир **Славинський Владислав Олександрович**
Цех виготовлення промислової вентиляції	Лінійка №2, майстер **Алфьорова Світлана Михайлівна**	Лінійка №2, майстер **Алфьорова Світлана Михайлівна**	Лінійка №4, бригадир **Кримаренко Сергій Петрович**
Цех металовиробів	Дільниця «Амада»: зміна «С» майстра **Гуркіна Івана Сергійовича**; дільниця «Штампування»: зміна «А» майстра **Кабиша Сергія Володимировича**; дільниця «ПВ»: зміна майстра **Зубова Андрія Віталійовича**; дільниця «ЗМЕ»: зміна майстра **Саченка Олександра Леонідовича**	Дільниця «Амада»: зміна «А» майстра **Шпака Ростислава Васильовича**; дільниця «Штампування»: зміна «А» майстра **Кабиша Сергія Володимировича**; дільниця «ТДД»: зміна майстра **Селенчука Євгена Олександровича**; дільниця «ЗМЕ»: зміна майстра **Саченка Олександра Леонідовича**	Дільниця «Амада»: зміна «D» майстра **Вислоцького В'ячеслава Віталійовича**; дільниця «Штампування»: зміна «В» майстра **Кабиша Сергія Володимировича**; дільниця «ПВ»: зміна майстра **Степанова Юрія Федоровича**; дільниця «ЗМЕ»: зміна майстра **Саченка Олександра Леонідовича**
Цех переробки пластмас №1	Зміна «А» майстрів **Михайленко Зінаїди Володимирівни, Гуркевич Наталії Анатоліївни**	Зміна «С» майстрів **Кабанова Юрія Миколайовича, Гончарук Ірини Василівни**	Зміна «В» майстрів **Муранової Євгенії Вікторівни, Дяченко Ірини Миколаївни**
Цех переробки пластмас №2	Зміна майстра **Семененка Олега Леонідовича** (дільниця екструзії)	Зміна майстра **Семененка Олега Леонідовича** (дільниця екструзії)	Зміна майстра **Вохмяніна Андрія Юрійовича** (дільниця екструзії)
Цех фарбування	Відсутні бригади для змагань (цех переведено в режим роботи в одну зміну)	Відсутні бригади для змагань (цех переведено в режим роботи в одну зміну)	Відсутні бригади для змагань (цех переведено в режим роботи в одну зміну)

Олександр Боярчук:
«Наші працівники створюють найкращу та найсучаснішу техніку»

Герой нашого інтерв'ю працює в компанії «Вентиляційні системи» рівно 12 років, пройшовши шлях від майстра дільниці до керівника одного з найбільших і найперспективніших цехових підрозділів підприємства. У працівниках понад усе він цінує відповідальність та професіоналізм, своїм головним завданням вважає створення дієздатного робочого колективу, а найкращим мотиватором – можливість утілювати ідеї в життя і створювати реальний продукт. Знайомтеся ближче: начальник цеху виготовлення припливно-витяжних установок Олександр Олександрович Боярчук.

– Олександре Олександровичу, розкажіть про Вашу освіту. Де Ви навчалися і за якою спеціальністю?

– 1984 року я вступив до Київського політехнічного інституту, після закінчення якого мені було присвоєно кваліфікацію «Радіоінженер, конструктор-технолог». Вибір професії зробив самостійно, адже ще у шкільні роки мені подобалось ремонтувати телевізори, складати радіоприймачі, підсилювачі та іншу техніку. Деякий час виступав у шкільному музичному ансамблі в ролі ударника та гітариста, і дуже хотілося використовувати техніку для посилення звуку. І якщо самому вдавалося зробити таку техніку, було вдвічі приємно. Сконструювати щось нове, вдихнути в залізо життя, змусити його виконувати якісь функції – це була моя мрія, яка й допомогла визначитися з вибором майбутньої професії.

– Якого року Ви приєдналися до колективу Вентс? Як це сталося?

– У травні 2009 року мене прийняли на посаду майстра до цеху виготовлення промислової вентиляції (ЦВПВ), і з того часу я працюю в компанії. А знайомство із Вентс сталося випадково. На попередньому місці роботи почалися проблеми з вентиляцією та термостабілізацією приміщень, і потрібно було знайти фірми, які пропонували вирішення цих проблем. Ось так я натрапив на сайт Вентс, ближче познайомився з продукцією компанії, потім зацікавився припливно-витяжними установками, а згодом і вакансіями.

– На якій посаді розпочався Ваш професійний шлях у нашій компанії?

– Моя кар'єра у Вентс розпочалася на посаді майстра дільниці. На той час у ЦВПВ працювала невелика бригада у складі 8–10 працівників, які спеціалізувалися на виготовленні припливно-витяжних установок. Основні завдання майстра полягали в організації робіт із випуску таких установок, проведенні електромонтажних робіт, підготуванні й прошиванні плат, складанні блоків керування, щитів керування, складанні специфікацій тощо. Тоді виробництво лише починало розвиватися, і випуск продукції був невеликий – лише 100–120 установок на місяць. Сьогодні можливості цеху дозволяють випускати незрівнянно більше.

– Як складалася Ваша подальша кар'єра на підприємстві? Коли Ви обійняли посаду начальника цеху?

– Попит на наші припливно-витяжні установки стабільно зростав, причому не лише в Україні та країнах СНД, а й на європейському та світових ринках. Кількість замовлень на продукцію Вентс постійно збільшувалась і це вимагало розширення й оптимізації виробництва. Тому з часом було виділено в окремий напрям виробництво моноблоків, з'явилася дільниця з виготовлення пристроїв автоматики і керування для нашого вентиляційного обладнання, було розпочато виробництво великих промислових установок AirVENTS. Усі ці зміни привели до того, що керівництвом компанії було ухвалено рішення виділити з ЦВПВ окремий структурний підрозділ

– цех виготовлення припливно-витяжних установок. 2011 року мені було запропоновано очолити цей цех.

– Як Ви почувалися в перші місяці роботи на посаді начальника цеху? Чи довелося Вам зіштовхнутися з якимись труднощами?

– Так, далеко не все йшло гладко й добре. Потрібно було нарощувати обсяги виробництва, зберігаючи при цьому високий рівень якості, адже вимоги світових ринків були дуже суворі. Потрібно було правильно розподіляти трудові ресурси, враховуючи кваліфікацію існуючих і нових співробітників. Але в багатьох непростих питаннях нам допомагали дружні підрозділи. Наприклад, своїм досвідом з нами ділилися цех виготовлення побутової вентиляції на чолі з Матлаком Олександром Степановичем та цех металовиробів на чолі з Карпенком Євгеном Івановичем.

– Що, на Вашу думку, є найскладнішим у роботі начальника цеху?

– Головним пріоритетом у роботі будь-якого керівника є його колектив. Усі люди відрізняються за віком, кваліфікацією, характером, темпераментом, у кожного працівника є свої плюси й мінуси. І найскладніше завдання для керівника полягає в тому, щоб об'єднати всіх цих абсолютно різних людей в один монолітний колектив для виконання спільної мети, підвищуючи продуктивність і при цьому не втрачаючи якості продукції.

– А що приносить Вам задоволення в роботі?

– Звісно, у будь-якій роботі присутня рутина. Але щоразу, коли після довгих етапів розробки, складання, налаштування, перевірки й контролю купа металу перетворюється на багатофункціональний, розумний, керований за допомогою звичайного смартфона агрегат, і цей продукт посідає провідні місця на міжнародних виставках, ти розумієш, що робиш свій внесок у дуже важливий і трудомісткий процес виробництва та отримуєш результат роботи величезної кількості працівників компанії Вентс. Утілення ідеї в реальне життя, створення реального продукту – це головний мотиватор для роботи.

– Можете назвати основні якості, якими повинні володіти співробітники вашого цеху?

– Особливо високо ціную в працівниках відповідальність, професіоналізм у своєму напрямку, комунікабельність та стресостійкість. Ці якості необхідні всім співробітникам цеху і компанії в цілому.

– Що Вам найбільше подобається в компанії Вентс?

– Насамперед подобається те, що компанія рухається вперед стабільно і впевнено, оновлює парк обладнання, вивчає нові методи управління виробництвом, крокує в ногу з часом, відчуває нові віяння та зміни на ринках.

– Олександре Олександровичу, чи маєте Ви якісь захоплення та хобі?

– У шкільні та студентські роки захоплювався і активно займався музикою. Зараз це захоплення, так би мовити, для душі, для відпочинку в сімейному колі. Ще одне моє хобі – нумізматика. Почалося це зі знахідки монети 223 року нашої ери, яка спонукала мене до глибшого вивчення історії. Взагалі нумізматика дуже тісно пов'язана з історією, кожна монета – це певний історичний період розвитку нашої території. Дуже цікаво знаходити в одному місці монети абсолютно різних періодів і вивчати різні історичні факти тих часів. Також подобається подорожувати, відвідувати різні замки України, руїни, дізнаватися нові історичні факти.

– Якщо Ви не проти, розкажіть про свою сім'ю.

– Ми з дружиною закінчили Київський політехнічний інститут, тільки вона свого часу перекваліфікувалася і зараз працює начальником планово-економічного відділу. Разом із нею виховуємо двох доньок. Старша донька Катерина закінчила Київський національний університет ім. Т. Шевченка за спеціальністю «юрист» і зараз вже успішно працює. Молодша донька Марія вступила на перший курс Київського політехнічного університету за фахом «програміст». Сама обрала цей напрям, їй дуже подобається.

– І наостанок, що б Ви хотіли сказати співробітникам вашого цеху і взагалі всім працівникам нашого підприємства?

– Компанія Вентс дає змогу людині вчитися, розвиватися та йти далі, але потрібно цього хотіти, бути стресостійким, витриманим, зібраним та цілеспрямованим. Хочу побажати всім співробітникам підприємства, і особливо тим, хто щойно прийшов сюди працювати, ставити перед собою конкретні цілі й упевнено рухатися до них, незважаючи на труднощі.

ЛІТО 2021

ЧЕРВЕНЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Нд
	1	2	3	4	**5**	**6**
7	8	9	10	11	**12**	**13**
14	15	16	17	18	**19**	**20**
21	22	23	24	25	**26**	**27**
28	29	30				

ЛИПЕНЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Нд
			1	2	**3**	**4**
5	6	7	8	9	**10**	**11**
12	13	14	15	16	**17**	**18**
19	20	21	22	23	**24**	**25**
26	27	28	29	30	**31**	

Людмила

МАЛІНОВСЬКА

Комірник складу №2

СЕРПЕНЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Нд
						1
2	3	4	5	6	**7**	**8**
9	10	11	12	13	**14**	**15**
16	17	18	19	20	**21**	**22**
23	**24**	25	26	27	**28**	**29**
30	31					

VENTS

Вентс проводить комплекс робіт із організації систем мікроклімату у відомій клініці

Завдяки сучасному вентиляційному обладнанню Вентс повітря в операційних приміщеннях Національного інституту хірургії та трансплантології ім. О.О. Шалімова стане ще чистішим, а мікроклімат – комфортнішим. На сьогодні в цьому медичному закладі відбувається модернізація вентиляційної системи декількох операційних блоків із використанням продукції компанії «Вентиляційні системи».

Вимоги до систем вентиляції в лікувальних установах набагато вищі, ніж у будь-яких інших закладах, оскільки якість повітря тут безпосередньо впливає на здоров'я пацієнтів. Особливо жорсткі вимоги до вентиляційного обладнання висуваються в операційних блоках клінік, де необхідно дотримуватися температурного режиму, підтримувати оптимальний рівень вологості та контролювати швидкість повітряних потоків. Винятково важливим фактором також є мікробіологічний склад припливного повітря, який має бути очищений від усіляких патогенних мікроорганізмів. З огляду на усі ці особливості компанія Вентс здійснює комплекс робіт із організації систем мікроклімату в декількох операційних блоках Національного інституту хірургії та трансплантології ім. О.О. Шалімова. Інститут є багатопрофільним спеціалізованим медичним закладом України, який широко відомий в Україні й за кордоном завдяки високому рівню наукової діяльності та лікувальної роботи. Установа має 18 операційних залів, обладнаних найсучаснішою хірургічною та анестезіологічною технікою. Умовами проєкту передбачається модернізація вентиляційних систем чотирьох операційних блоків загальною площею 350 м^2, кожен із яких складається з двох операційних та однієї передопераційної кімнати. Модернізація передбачає заміну старого вентиляційного обладнання на нове торгової марки Вентс. Проєктом передбачено використання декількох припливно-витяжних установок AirVENTS зі вбудованими фільтрами тонкого очищення класів F5 і F9, що дозволяє здійснювати максимально ефективне очищення повітря, яке надходить. Особливістю установок є наявність резервних вентиляторів на припливній та витяжній гілках, що гарантує безперебійну роботу системи в разі виходу з ладу основних вентиляторів. Для попереднього охолодження та нагрівання припливного повітря в системі вентиляції використовується компресорно-конденсаторний блок. Для точного керування витратою повітря на різних ділянках вентиляційної системи застосовуються повітророзподільні пристрої Вентс КПР. Також система розподілу повітря включає стельові HEPA-фільтри H13, витяжні канальні HEPA-фільтри H11 серії Вентс ФБ К2 та вогнезатримні клапани КП-1. Підсумком реалізації проєкту модернізації системи вентиляції в Інституті хірургії та трансплантології ім. О.О. Шалімова стане поліпшення вентиляції в операційних блоках, підтримання в них необхідного мікроклімату і в цілому підвищення ефективності лікування пацієнтів клініки.

Саме такого правила дотримується компанія Вентс, особливо коли йдеться про допомогу тим, хто її потребує найбільше. І чергова акція за ініціативи наших колег, яка відбулася наприкінці квітня в Боярці, ще раз продемонструвала, що поруч із нами працюють добрі, чуйні та щедрі на турботу люди.

ІНІЦІАТИВА

Не словом, а ділом!

Співробітники Вентс учергове відзначилися доброю справою і поклали початок гарній традиції. Цього разу наші небайдужі колеги запропонували керівництву компанії підтримати Спеціалізований обласний будинок дитини у Боярці, відрядивши туди бригаду для прибирання території і висадження квітів. Оскільки у своїй діяльності Вентс завжди дотримується політики корпоративної соціальної відповідальності, цю ініціативу було схвалено миттєво.

А реалізовано її було саме Чистого четверга 29 квітня. Цього дня представники нашої компанії, дотримуючись усіх

Подяка

Шановний Валерій Олексійович!

Адміністрація та колектив КЗ КОР «Спеціалізований обласний будинок дитини м. Боярка», де живуть та виховуються діти-сироти та діти позбавлені батьківського піклування віком від 2-х тижнів до 7 років, висловлюють щиру подяку підприємству ПрАТ ВЕНТС і колективу за прибрані та посаджені квіти та проведену Вами роботу з питань благоустрою нашої території.

Ми дуже задоволені результатом виконаної Вами роботи.

Дякуємо за чуйність та небайдужість до проблем будинку дитини.

Щиро бажаємо Вам благополуччя та процвітання.

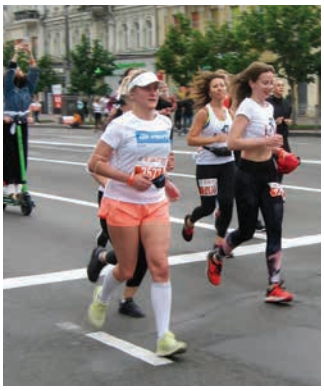
В.О. головного лікаря В.І. Стокаренко

29.04.2021

карантинних вимог, навели лад на території дитячого закладу, перекопали у потрібних місцях ґрунт і висадили сотню кущів чорнобривців. Тож відтепер щоліта й щоосені ці по-справжньому народні квіти радуватимуть усіх дітлахів і співробітників обласного будинку дитини. Після завершення робіт представникам Вентс від імені дитячого закладу було вручено листа-подяку.

Нагадаємо, що в Спеціалізованому обласному будинку дитини живуть і виховуються діти-сироти та діти, позбавлені батьківського піклування, віком від двох тижнів до семи років.

Команда з великим серцем



Що таке «Пробіг під каштанами»? Це наймасштабніший щорічний спортивно-благодійний проєкт в Україні, який проходить у День Києва впродовж уже 28 років. Це понад 20 тис. учасників, які долають 5-кілометрову дистанцію заради допомоги малюкам із вродженими вадами серця. Це понад $630 тис., які було зібрано для Центру дитячої кардіології та кардіохірургії МОЗ України за всі попередні роки. А ще це проєкт, який традиційно підтримує компанія Вентс і в якому щороку беруть активну учать десятки її співробітників. Ось і цього разу багато наших колег вирішили присвятити ранок останньої травневої неділі гарній справі і взяли курс на Хрещатик, де відбувся пробіг. І ані прогнози синоптиків, які обіцяли дощі, ані досить прохолодна погода не стали завадою для наших колег, які у підсумку отримали потужний заряд бадьорості, чудовий настрій і чимало гарних фотографій на згадку. Приєднуйтесь до нашої команди наступного року!

VENTS
СВІЖЕ ПОВІТРЯ У ВАШІЙ

Fancy, Disco, Smile та інші...

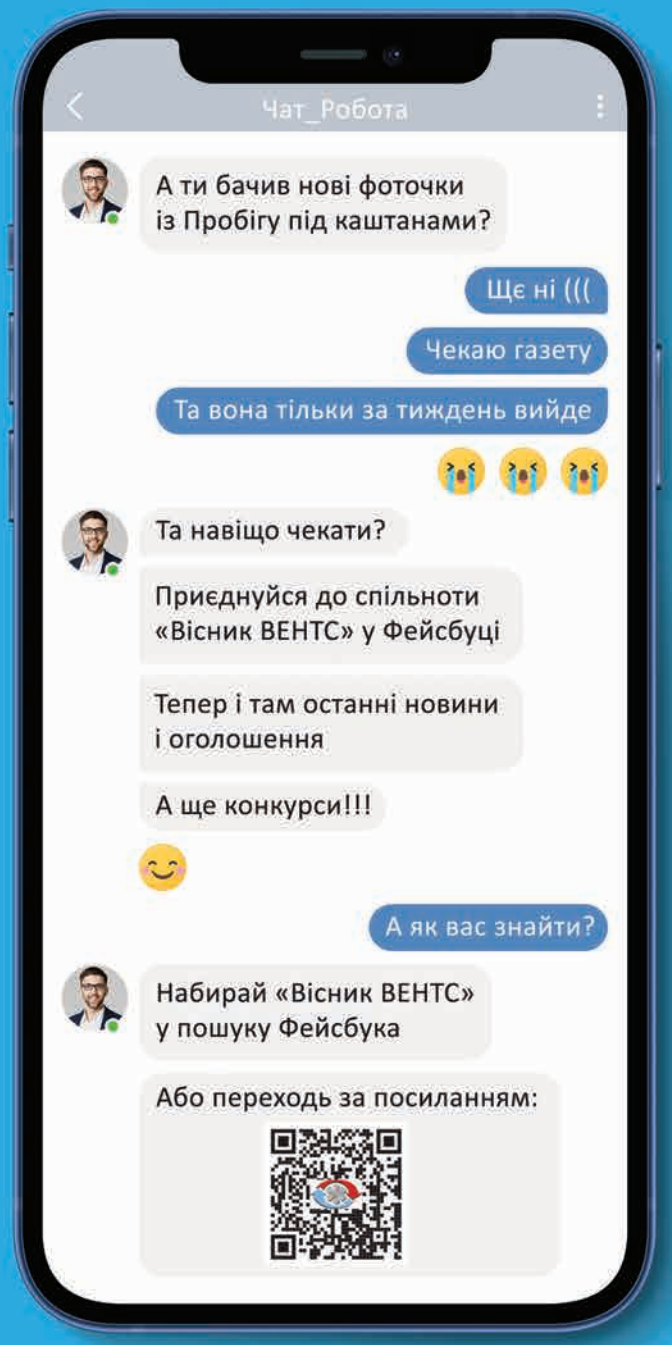
Працівники Вентс запропонували понад 130 варіантів назв для нової моделі вентилятора і виграли 12 унікальних футболок

Ви ще й досі не приєдналися до групи «Вісник Вентс» у Фейсбуці? Покваптеся це зробити, адже ви втрачаєте нагоду вчасно отримувати важливу й цікаву інформацію з життя компанії та брати участь у різноманітних конкурсах та розіграшах з призами. Наприклад, на початку червня серед учасників групи було проведено творчий конкурс і розіграно 10 стильних футболок Вентс із зображенням картин видатного українського художника Івана Марчука.

У травні цього року в Києві пройшла ювілейна ретроспективна виставка художніх робіт Івана Марчука «Я єсмь...», яку підтримала компанія Вентс. Спеціально до цієї культурної події компанія випустила лімітовану подарункову серію корпоративних футболок із зображенням двох картин митця. 10 таких футболок було розіграно серед працівників нашого підприємства на сторінці «Вісник Вентс» у Фейсбуці. Для участі в розіграші потрібно було придумати й запропонувати свій варіант назви для майбутньої моделі побутового вентилятора Вентс. Цей конкурс викликав жвавий інтерес серед наших колег, які запропонували аж 133 варіанти нової назви вентилятора. Усі отримані пропозиції будуть передані відповідальним особам у нашій компанії та взяті до уваги при пошуку нових найменувань для майбутньої продукції Вентс. Хтозна, можливо, зовсім скоро з конвеєра компанії зійде перший новенький вентилятор VENTS Fancy, Jazz, Dream або Galileo, назви яких були запропоновані учасниками конкурсу.

Десятьох переможців цього інтелектуального змагання визначив жереб, функцію якого виконала неупереджена онлайн-програма Randomus. Отже, переможцями конкурсу стали: **Максим Білий**, **Анатолій Савін**, **Тетяна Мелай**, **Володимир Нікітін**, **Оксана Гирява**, **Роман Черняк**, **Альона Вісич**, **Євгенія Бережна**, **Альона Деркач** та **Олександр Буряк**. А ще компанія додатково нагородила футболками двох найактивніших учасників конкурсу **Ганну Захарову** та **Ангеліну Зінчук**, які запропонували найбільшу кількість назв.

Вітаємо переможців із виграшем і бажаємо всім гарного настрою, теплого літа й перемог у наступних конкурсах. Приєднуйтеся до нашої групи у Фейсбуці та очікуйте на нову інформацію й нові розіграші!


Чат_Робота
А ти бачив нові фоточки із Пробігу під каштанами?
Ще ні (((
Чекаю газету
Та вона тільки за тиждень вийде
Та навіщо чекати?
Приєднуйся до спільноти «Вісник ВЕНТС» у Фейсбуці
Тепер і там останні новини і оголошення
А ще конкурси!!!
А як вас знайти?
Набирай «Вісник ВЕНТС» у пошуку Фейсбука
Або переходь за посиланням:

ПРИЄДНУЙСЯ!

Вентс продовжує підтримувати українське мистецтво

Сучасне українське образотворче мистецтво сьогодні на підйомі, воно впевнено долає географічні кордони та несе у світ красу, глибину й багатство української душі. Ось уже багато років компанія Вентс підтримує талановитих живописців України та сприяє популяризації їхніх робіт. Ще одним кроком компанії в цьому напрямку стало сприяння у проведенні персональної виставки «Сенсі. Senses» відомої української художниці Інни Пантелемонової.

МИСТЕЦТВО

«Живопис подібний до гри, він дарує дивовижно реальне відчуття свободи – свободи встановлювати власні закони творчості». Ці слова належать талановитій художниці Інні Пантелемоновій, персональна виставка якої проходить з 1 по 29 червня в атріумі Національного музею Тараса Шевченка в Києві за підтримки компанії Вентс. Роботи, представлені на виставці «Сенси. Senses», відображають черговий етап творчого шляху Інни Пантелемонової, у рамках якого вона зосередилася на осмисленні образу жінки та уособленні його сенсів.

Представлені роботи автора пронизані етномотивами, що створюють ключовий образ жінки-берегині, жінки-праматері, яка завдяки своїй унікальній чуттєвості до навколишнього світу збагачує його сенсами. У роботах «Наповненість», «Пошук», «Надія» та «Любов», які художниця створила нещодавно, вона занурюється на рівень глибше, звертаючись до аутентичних знаків народної творчості. На думку

автора, символи та кольори, поєднані в орнаменти, є втіленням універсальності та трансцендентної рівноваги і допомагають ідентифікувати себе в житті та відчути його наповненість.

Інна Пантелемонова є членом Національної спілки художників України і має великий стаж творчої діяльності.

За плечима художниці 24 персональні виставки, в тому числі за кордоном (Болгарія, ОАЕ), участь у 12 міжнародних виставках, арт-симпозіумах та етнофестивалях в Україні, Польщі, Італії, Білорусі, Йорданії, Туреччині та Узбекистані. Роботи мисткині представлені в декількох музеях, а також містяться в приватних колекціях у Німеччині, Англії, США, Канаді, Мексиці, Австралії, Росії та Україні.

У гості до дитинства

До переліку добрих справ, реалізованих нашою компанією та її працівниками, додалася ще одна: участь в організації та проведенні дитячого свята до Міжнародного дня захисту дітей.

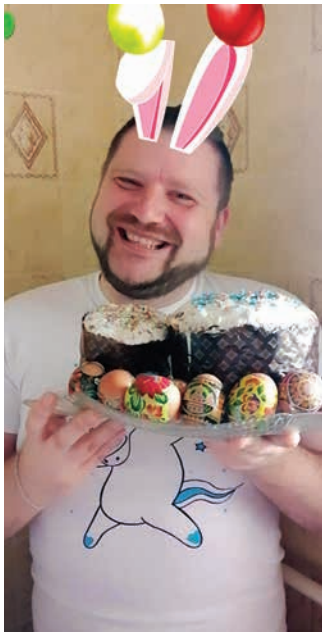
За ініціативи Боярської міської ради 4 і 5 червня у Боярці та селах територіальної громади пройшли дитячі розважальні заходи, фінансову підтримку яких здійснила компанія Вентс. Окрім боярчан, свято також зустріли мешканці Жорнівки, Княжичів, Забір'я, Тарасівки, Перевозу, Дзвінкового, Новосілків та Малютянки. Організатори заходу запропонували дітям цікаву й насичену програму з різноманітними розвагами, іграми з аніматорами, майстер-класами, концертними виступами, а також повітряними кульками та солодкими подарунками.

Святковий настрій і подарунки

Напередодні святкування Великодня компанія Вентс оголосила фотоконкурс із розіграшем цінних призів – мультиварки, скороварки та хлібопічки. Для участі в конкурсі потрібно було зробити і надіслати власні фотографії на великодню тематику. І як завжди, наші колеги проявили неабияку активність і надіслали чималу кількість цікавих фоторобіт.

Про високий інтерес до конкурсу свідчить кількість його учасників – майже 50! На всіх світлинах можна було побачити великодні кошики, смачні паски, писанки, свічечки, рушники та інші атрибути цього величного свята. Але найголовнішою прикрасою на знімках стали усміхнені й одухотворені обличчя наших колег, у чому ви можете переконатися самі.
Переможців фотоконкурсу було визначено за допомогою авторитетної електронної системи RandomPicker. Цього разу в якості переможців вона обрала **Попову Олену Миколаївну** (мультиварка Tefal), **Бондарук Лілію Миколаївну** (хлібопічка Mystery) та **Білоцького Андрія Віталійовича** (скороварка BergHOFF).
Ми вітаємо переможців із усмішкою фортуни і дякуємо всім учасникам фотоконкурсу за шалену активність.
Бажаємо всім щодня святкового настрою і якомога більше перемог у житті!

КОНКУРС



у день Світлого Великодня

Біф Веллінгтон з грибами в листковому тісті

Рецептом святкової страви ділиться су-шеф Вентс Микита Клещар

Біф Веллінгтон – це святкова страва з яловичої вирізки: м’ясо, запечене в листковому тісті. Вирізка зазвичай запікається цілим великим шматком. Іноді біф готується порційними шматками у вигляді пиріжків із філе-міньйону. Для смаку та соковитості страва приправляється спеціями, м'ясним, грибним або овочевим паштетом. Подається із соусом.

ІНГРЕДІЄНТИ

Яловича вирізка – 1 шт.
Тісто листкове (покупне) – 800 г
Гриби білі – 500 г
Вершкове масло – 150 г
Цибуля ріпчаста – 2 шт.
Часник – 2–3 зубчики
Кунжут, розмарин, чебрець і крупна сіль для посипання
Горошок зелений заморожений – 1 кг
Вершки – півсклянки
Соняшникова олія – 30 г
Яйце – 1 шт.
Сіль

ПРИГОТУВАННЯ

1. Вирізку зачищуємо до ідеального червоного кольору без прожилок.

2. Розігріваємо олію в сковороді-гриль. Обсмажуємо вирізку одним великим шматком з усіх боків до появи скоринки.

3. На звичайній сковороді розтоплюємо вершкове масло, туди ж кидаємо частину розмарину, чебрецю і два розчавлених зубчики часнику.

4. Обволікаємо вирізку в маслі на середньому вогні (вершкове масло має пузиритися).

5. Відкладаємо вирізку в бік. На це саме масло кидаємо нарізані тонкою смужкою білі гриби та ріпчасту цибулю, попередньо порізану дрібними кубиками. Обсмажуємо.

6. Розкладаємо тісто і присипаємо його борошном. Відступаючи по 3–5 см від кожного краю тіста, накладаємо тонким шаром отриману грибну засмажку. Зверху кладемо цілу вирізку. Загортаємо таким чином, щоб гриби з усіх боків обволікали вирізку і краї тіста були закриті. Виходить щось схоже на пиріг із м'ясом усередині.

7. Перекладаємо цю заготівлю на деко. Зверху змащуємо збитим яйцем. Присипаємо крупною сіллю, кунжутом, чебрецем і запікаємо в духовці за температури 165 °С 25–35 хвилин (залежно від розміру вирізки).

8. Поки блюдо запікається, готуємо горохове пюре. Відварюємо весь зелений горошок, зливаємо окріп. Додаємо півсклянки жирних вершків. Подрібнюємо блендером, додаємо сіль. Можна додати в пюре тертий сир за смаком.

9. Дістаємо з печі яловичину, даємо їй охолонути п’ять хвилин і нарізаємо так, як показано на фото. Смачного!

«Вісник ВЕНТС» – корпоративне видання ПрАТ «Вентиляційні системи». Наклад: 2100 примірників. Виходить 4–8 разів на рік та розповсюджується безкоштовно серед працівників підприємства. Друк: ПП «Март». Головний редактор: Олег Колодій. Фотограф: Олексій Коломієць. Коректор: Ольга Васильєва.